

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Захаров Владимир Юрьевич

Должность: Директор института УФИПС - филиала СамГУПС

Дата подписания: 26.07.2023 12:09:26

Уникальный программный ключ:

9a6fb3babcfcb2a2f037f25074c07e61749b1c985222506c6030d55ae2ce1527

ДИАГНОСТИЧЕСКАЯ РАБОТА

МДК.02.01. Организация технического обслуживания и ремонта подъемно-транспортных, строительных, дорожных машин и оборудования в различных условиях эксплуатации ОК 01., ОК 02., ОК 03., ОК 04., ОК 07., ОК 09., ОК 10., ПК 2.1., ПК 2.2., ПК 2.3., ПК 2.4.

Вариант 1

Блок 1

Выберите один верный ответ (1 б.)

1. Что такое дефектация?

- А. Это процесс оценки технического состояния деталей и разделения их на группы в соответствии с техническими требованиями.
- Б. Это процесс приведения деталей в нормальное состояние, определяемое техническими требованиями.
- В. Это процесс подбора годных к применению деталей на каждую сборочную единицу.
- Г. Это процесс приведения сборочных единиц машины в состояние, при котором они могут нормально функционировать без разборки.

2. Что такое восстановление деталей?

- А. Это процесс приведения сборочных единиц машины в состояние, при котором они могут нормально функционировать без разборки.
- Б. Это процесс оценки технического состояния деталей и разделения их на группы в соответствии с техническими требованиями.
- В. Это процесс подбора годных к применению деталей на каждую сборочную единицу.
- Г. Это процесс приведения деталей в нормальное состояние, определяемое техническими требованиями.

3. Что такое комплектация?

- А. Это процесс приведения деталей в нормальное состояние, определяемое техническими требованиями.
- Б. Это процесс оценки технического состояния деталей и разделения их на группы в соответствии с техническими требованиями.
- В. Это процесс приведения сборочных единиц машины в состояние, при котором они могут нормально функционировать без разборки.
- Г. Это процесс подбора годных к применению деталей на каждую сборочную единицу.

4. Что такое регулирование?

- А. Это процесс подбора годных к применению деталей на каждую сборочную единицу.
- Б. Это процесс приведения сборочных единиц машины в состояние, при котором они могут нормально функционировать без разборки.
- В. Это процесс оценки технического состояния деталей и разделения их на группы в соответствии с техническими требованиями.
- Г. Это процесс приведения деталей в нормальное состояние, определяемое техническими требованиями.

5. Что такое смазывание?

- А. Процесс нанесения окрасочных материалов на нерабочую поверхность материалов.
- Б. Процесс определения технических возможностей сборочных единиц и машин в целом.
- В. Процесс приработки трущихся поверхностей деталей нагрузкой на стенде или на действующей машине в соответствии с рекомендациями ремонтно-технологической документации.
- Г. Процесс подачи смазочных материалов к поверхностям трения деталей.

6. Что такое обкатка?

- А. Процесс подачи смазочных материалов к поверхностям трения деталей.
- Б. Процесс приработки трущихся поверхностей деталей нагрузкой на стенде или на действующей машине в соответствии с рекомендациями ремонтно-технологической документации.
- В. Процесс определения технических возможностей сборочных единиц и машин в целом.
- Г. Процесс нанесения окрасочных материалов на нерабочую поверхность материалов.

7. Что такое испытание:

- А. Процесс определения технических возможностей сборочных единиц и машин в целом.
- Б. Процесс подачи смазочных материалов к поверхностям трения деталей.
- В. Процесс приработки трущихся поверхностей деталей нагрузкой на стенде или на действующей машине в соответствии с рекомендациями ремонтно-технологической документации.
- Г. Процесс нанесения окрасочных материалов на нерабочую поверхность материалов.

8. Что такое окраска:

- А. Процесс определения технических возможностей сборочных единиц и машин в целом.
- Б. Процесс подачи смазочных материалов к поверхностям трения деталей.

В. Процесс нанесения окрасочных материалов на нерабочую поверхность материалов.

Г. Процесс приработки трущихся поверхностей деталей нагрузкой на стенде или на действующей машине в соответствии с рекомендациями ремонтно-технологической документации.

9. Текущий ремонт машин это:

А. Восстановление исправности и частичного ресурса машин с заменой или восстановлением составных частей.

Б. Ремонт ,выполняемый в середине срока службы для восстановления исправности и полного восстановления ресурса машины.

В. Ремонт, выполняемый для обеспечения или восстановления работоспособности машины.

Г. Комплекс операций по поддержанию работоспособности машины.

10. Техническое обслуживание машины это:

А. Ремонт, выполняемый в середине срока службы для восстановления исправности и полного восстановления ресурса машины.

Б. Комплекс операций по поддержанию работоспособности машины.

В. Восстановление исправности и частичного ресурса машин с заменой или восстановлением составных частей.

Г. Ремонт, выполняемый для обеспечения или восстановления работоспособности машины.

11. Средний ремонт машин это:

А. Ремонт, выполняемый для обеспечения или восстановления работоспособности машины.

Б. Ремонт, выполняемый в середине срока службы для восстановления исправности и полного восстановления ресурса машины.

В. Комплекс операций по поддержанию работоспособности машины.

Г. Восстановление исправности и частичного ресурса машин с заменой или восстановлением составных частей

12. Капитальный ремонт машин это:

А. Комплекс операций по поддержанию работоспособности машины.

Б. Ремонт, выполняемый для обеспечения или восстановления работоспособности машины.

В. Ремонт, выполняемый в середине срока службы для восстановления исправности и полного восстановления ресурса машины.

Г. Восстановление исправности и частичного ресурса машин с заменой или восстановлением составных частей

13. Через сколько часов работы стрелового крана на железнодорожном ходу проводится ТО-1:

А. 10 часов

Б. 50 часов

В. 70 часов

Г. 100 часов.

14. Через сколько часов работы стрелового крана на железнодорожном ходу проводится ТО-2:

А. 100 часов.

Б. 200 часов

В. 300 часов

Г. 600 часов.

15. Статические испытания крана проводят нагрузкой, превышающей его паспортную грузоподъёмность:

А. На 10%

Б. На 15 %

В. На 20%

Г. На 25%

16. При статическом испытании крана стрелового типа стрелу крана устанавливают в положение его наименьшей расчётной устойчивости и поднимают груз на высоту:

А. 10-20 мм

Б. 20-40 мм

В. 50-100 мм

Г. 100-200 мм.

Блок 2

Выберите один верный ответ (2 б.)

1. Динамические испытания стрелового крана проводят для проверки действия его механизмов и тормозов с помощью груза, масса которого превышает его паспортную грузоподъёмность на:
 - А. 5 %
 - Б. 10 %
 - В. 15 %
 - Г. 20 %
2. Скорость транспортировки дизель-электрических кранов в рабочем состоянии должна быть не более:
 - А. 20 км/час
 - Б. 15 км/час
 - В. 30 км/час
 - Г. 60 км/час
3. Скорость транспортировки дизель-электрических кранов в рабочем состоянии должна быть при движении по стрелочным переводам не более:
 - А. 10 км/час
 - Б. 20 км/час
 - В. 15 км/час
 - Г. 25 км/час
4. Работа укладочным краном ближе чем от опор контактной сети не допускается
 - А. 2 метра
 - Б. 1,5 метра
 - В. 1,0 метр
 - Г. 2,5 метра
5. Максимальная производительность укладочного крана УК-25/9-18:
 - А. 1000 пог.м/час
 - Б. 750 пог.м/час
 - В. 1200 пог. м /час
 - Г. 500 пог.м /час
6. Количество звеньев в пакете, максимальное:

А. 5 звеньев

Б. 4 звена

В. 6 звеньев

Г. 7 звеньев

7. Средняя производительность в км/час путевого моторного гайковёрта:

А. 0,5

Б. 0,7

В. 0,8

Г. 0,9

8. Хоппер-дозатор представляет собой открытый четырёхосный вагон, лобовые части которого наклонены под углом:

А. 90 градусов

Б. 45 градусов

В. 50 градусов

Г. 60 градусов

Блок 3

Кейс-задача (3 б.)

Опишите обязанности обслуживающего персонала и требования к его квалификации.

Диагностическая работа оценивается суммарным баллом, полученным студентом за выполнение всех заданий - 25 заданий: 1 блок максимально оценивается 16 б.; 2 блок максимально оценивается 16 б.; 3 блок максимально оценивается 3б. Максимальное количество баллов составляет 35.

Шкала оценки образовательных достижений: 16 – знать; 8 – уметь и знать; 1 – кейс задача.

«отлично»	«хорошо»	«удовлетворительно»	«неудовлетворительно»
31-35	26-30	21-25	20 и менее

Таблица правильных ответов

Вариант 1

Блок 1		Блок 2		Блок 3	
Задание	Ответ	Задание	Ответ	Задание	Ответ
1	А	1	Б	Возраст 18 лет, без медицинских противопоказаний, имеющие группу по электробезопасности не ниже 3-го разряда, имеющие квалификацию слесаря не ниже 3 разряда. Знание ПТЭ железных дорог РФ, инструкции по сигнализации, должностной инструкции.	
2	Г	2	Г		
3	Г	3	В		
4	Б	4	В		
5	Г	5	Б		
6	Б	6	Г		
7	А	7	Б		
8	В	8	Б		
9	В				
10	Б				
11	Г				
12	В				
13	Г				
14	В				
15	Г				
16	Г				

МДК.02.01. Организация технического обслуживания и ремонта подъемно-транспортных, строительных, дорожных машин и оборудования в различных условиях эксплуатации ОК 01., ОК 02., ОК 03., ОК 04., ОК 07., ОК 09., ОК 10., ПК 2.1., ПК 2.2., ПК 2.3., ПК 2.4.

МДК.02.02. Диагностическое и технологическое оборудование по техническому обслуживанию и ремонта подъемно-транспортных, строительных, дорожных машин и оборудования ОК 01., ОК 02., ОК 03., ОК 04., ОК 07., ОК 09., ОК 10., ПК 2.1., ПК 2.2., ПК 2.3., ПК 2.4.